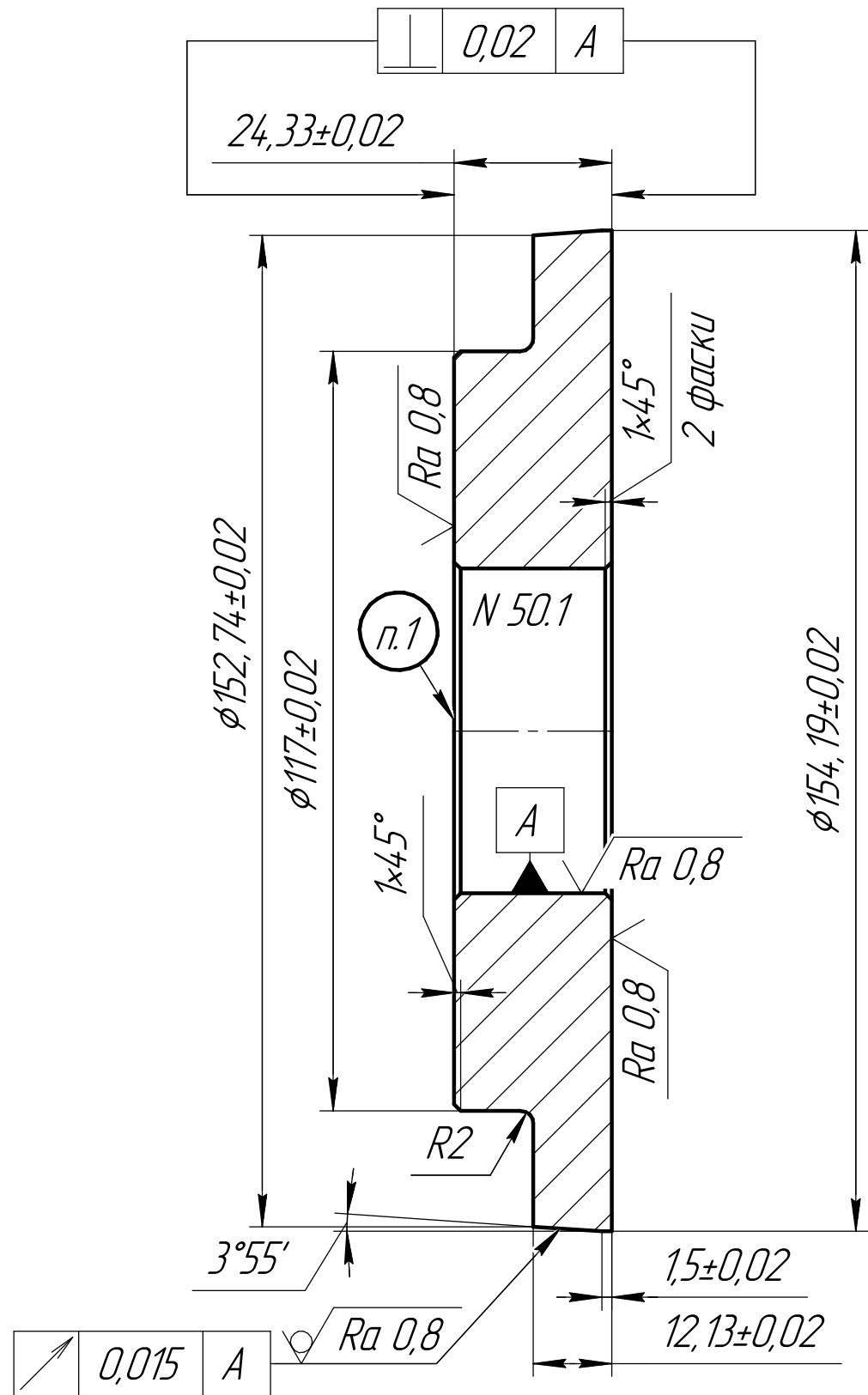


ЦС 07.01В

✓ Ra 6,3 (✓)

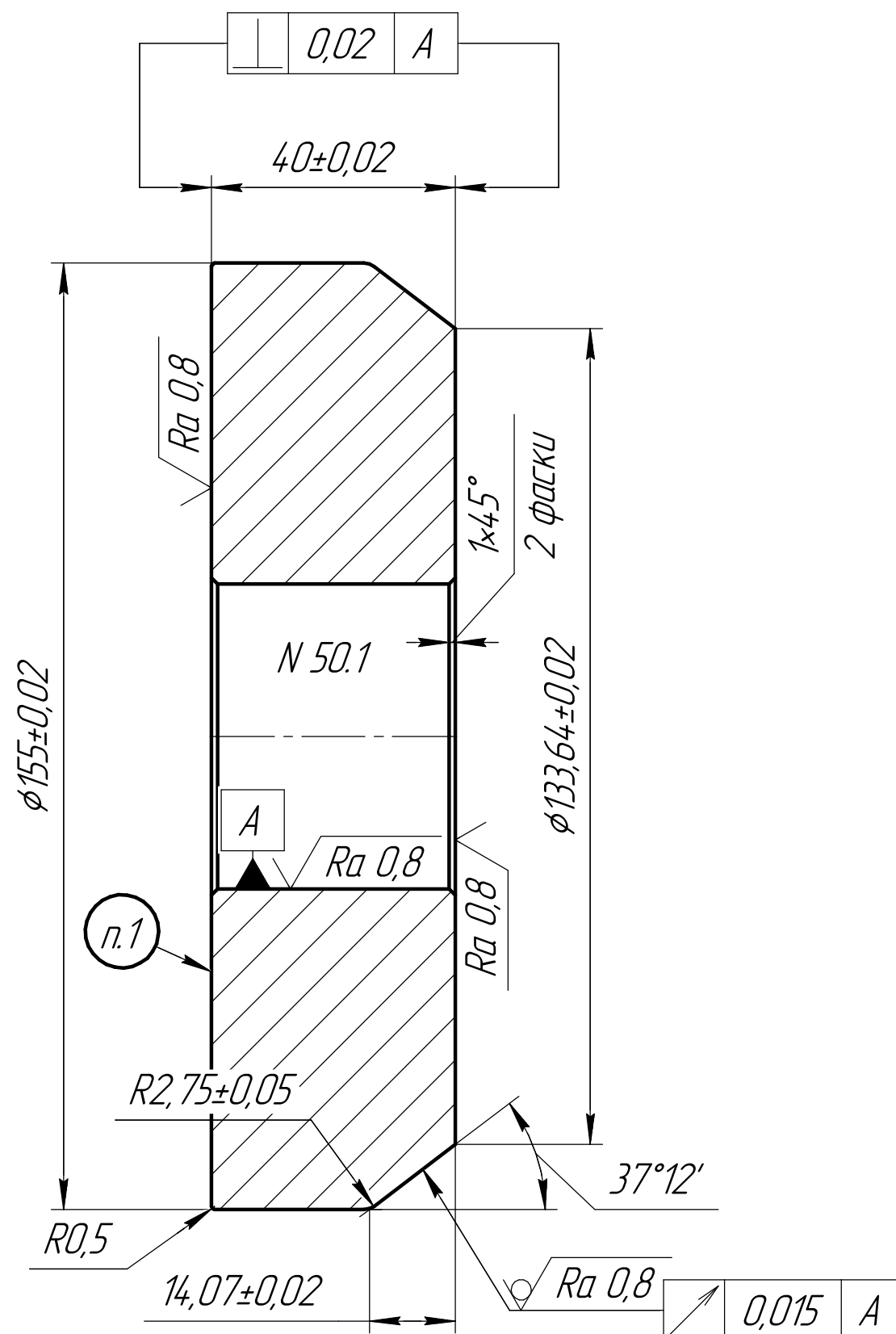


Обозначение	Кол.	Маркировка
ЦС 07.01В	1	ЦС 07.01В
ЦС 07.04В	1	ЦС 07.04В

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 160,2 \times 30,3$
- 6 H14; h14; $\pm IT 14/2$.

					ЦС 07.01В					
					Валок верхний 7 клетки			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.										
Пров.										
Т.контр.							Лист	Листов 1		
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					
Н.контр.										
Утв.										

✓ Ra 6,3 (✓)



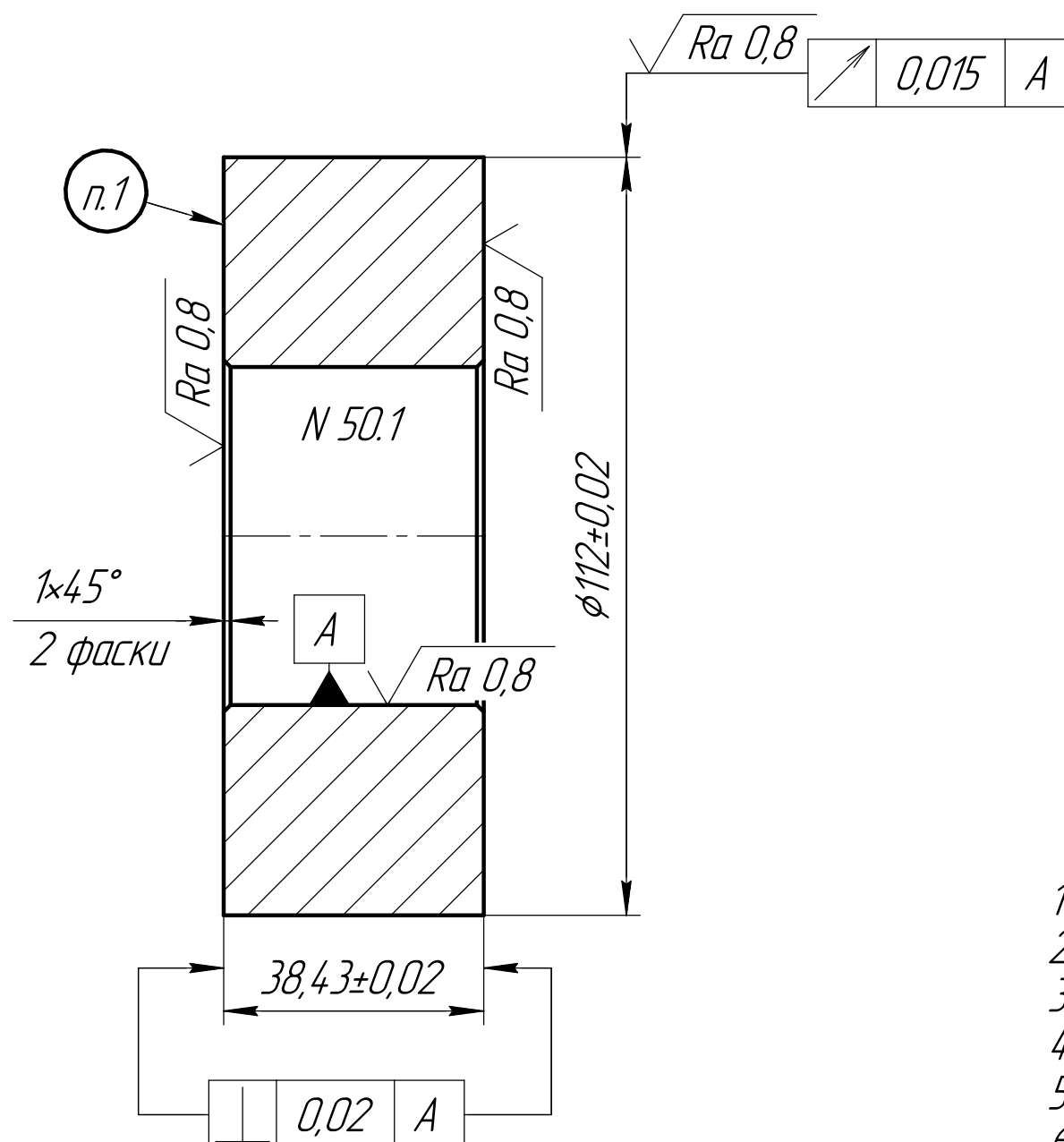
<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>ЦС 07.02В</i>	<i>1</i>	<i>ЦС 07.02В</i>
<i>ЦС 07.03В</i>	<i>1</i>	<i>ЦС 07.03В</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 161 \times 46$
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					ЦС 07.02В					
					Валок верхний 7 клетки	Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				5	1:1	
Разраб.										
Пров.										
Т.контр.						Лист	Листов		1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					
Чтл										

Формат А3

✓ Ra 6,3 (✓)



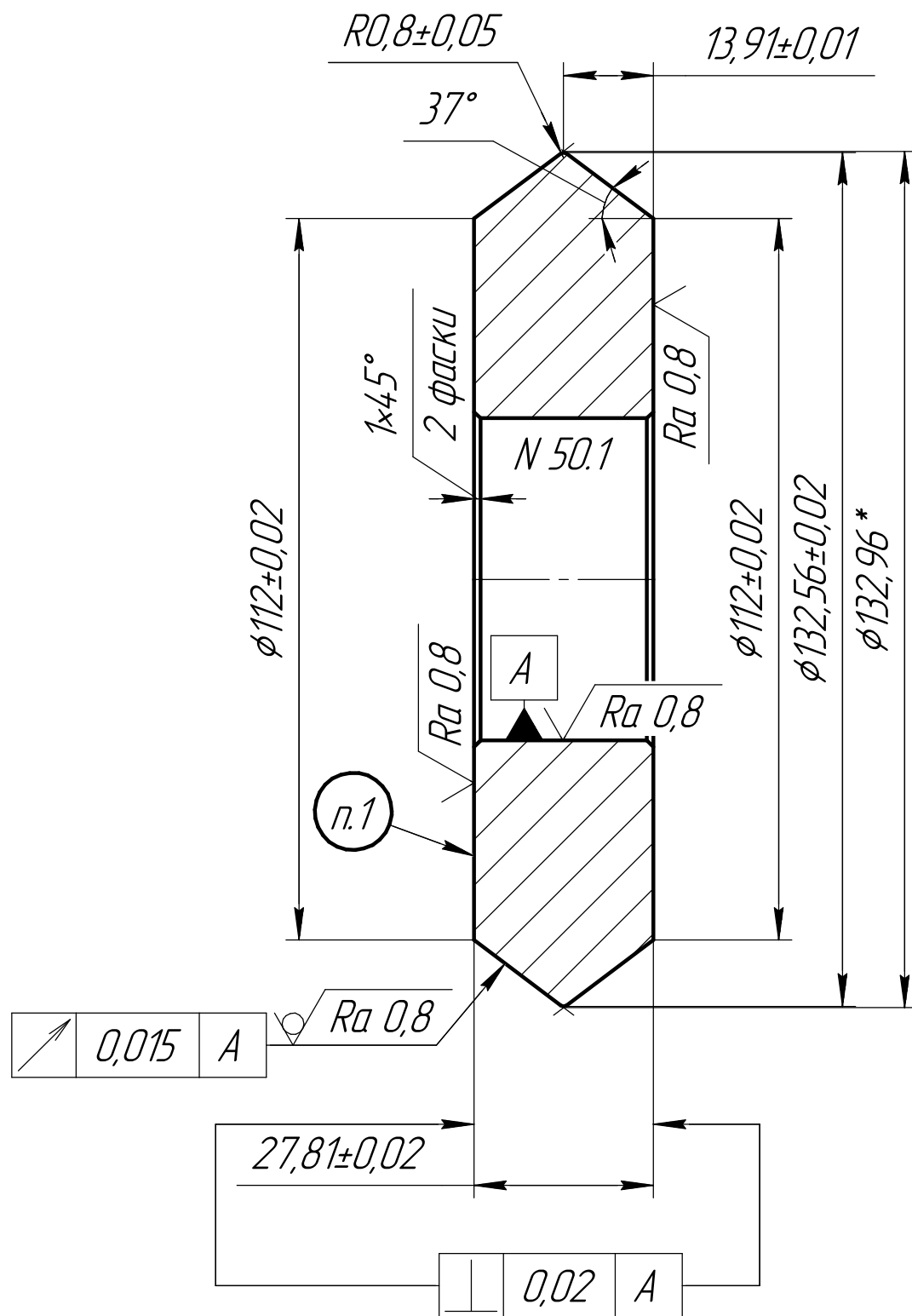
<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>ЦС 07.06Н</i>	<i>1</i>	<i>ЦС 07.06Н</i>
<i>ЦС 07.08Н</i>	<i>1</i>	<i>ЦС 07.08Н</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 118 \times 71,9$
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					ЦС 07.06Н				
					Валок нижний 7 клетки	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							2,4	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

ЦС 07.07Н

✓ Ra 6,3 (✓)



1 шт.

- 1 Маркировка: ЦС 07.07Н.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 139 \times 33,8$
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

ЦС 07.07Н					Валок нижний 7 клетки		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						2,1	1:1
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
Н.контр.							
Утв.							

Копировал

Формат А3